

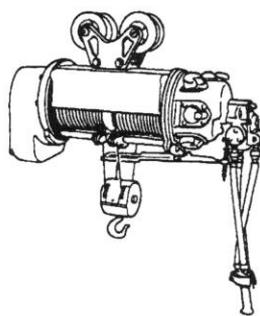
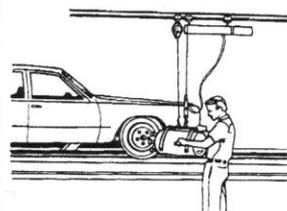
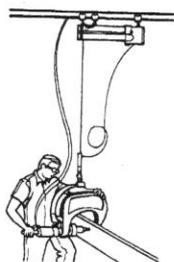
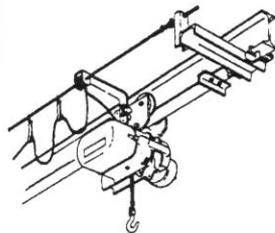
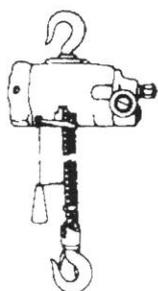
Talhas Pneumáticas

Descrição

São talhas cujo acionamento é executado por motores pneumáticos alimentados por conduto de ar comprimido.

Usos e aplicações

As talhas pneumáticas são utilizadas onde a aplicação de talhas elétricas seja desaconselhável: ambientes corrosivos ou explosivos, ou onde sejam necessários microajustes.

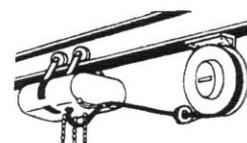


Vantagens

- Seguras;
- Bom controle de posicionamento;
- Compactas
- Motor robusto: pode ser sobrecarregado sem sofrer danos;
- Podem ser usadas em ambientes com temperatura elevada e grande concentração de pó.

Limitações

- Alto custo de aquisição;
- Raio de ação restrito pelo sistema de ar comprimido e comprimento dos condutos de ar;
- Suprimento de ar comprimido.



Talhas Manuais

Descrição

São aquelas nas quais a elevação é por força humana, sendo utilizadas para movimentos, em pequenos deslocamentos verticais e horizontais, de cargas unitárias volumosas, pesadas ou desajeitadas, em frequência descontínua.

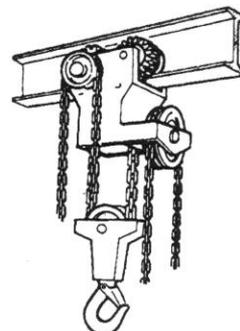
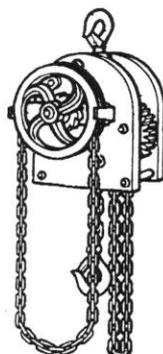
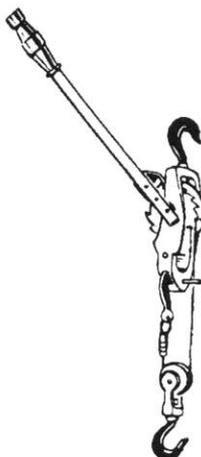
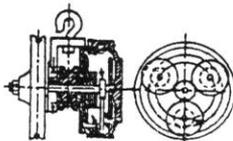
Características e tipos

Quanto à construção podem ser: diferenciais, de rosca sem fim e de engrenagens. Os tipos poderão variar com o peso a ser elevado e as condições ambientais de uso.

Tipo diferencial: consiste, basicamente, de três polias de correntes, com uma corrente sem fim, para levantamento e operação.

Tipo rosca sem fim: constitui-se de uma corrente manual (a), que se movimenta em uma porta (b) montada em um eixo sem fim (c), que move as duas roldanas de carga (d).

Tipo engrenagem: este sistema é mais eficiente que os citados anteriormente, principalmente no que diz respeito ao sistema de frenagem, que altera a sua força de frenagem de acordo com o peso do material manuseado.



Usos e aplicações

As talhas manuais são utilizadas onde se queira elevar cargas variáveis e relativamente pequenas (aproximadamente 500 kg), e em movimentos intermitentes. São utilizadas geralmente ao lado de máquinas para elevação de peças a serem trabalhadas, em guindastes giratórios, em cavaletes, etc. Seu uso é intenso em departamentos relacionados com manutenção e ferramentaria, sendo sua aplicação em linhas de produção restrita, pois estas geralmente requerem rapidez.

Vantagens

- Baixo custo de aquisição e operação;
- Versatilidade quanto ao tipo de carga;
- Não requerem operador especializado;
- Facilidade na movimentação.

Limitações

- Baixa capacidade de carga;
- Baixa velocidade;
- Requerem suporte aéreo;
- Raio de ação limitado.

Talhas Elétricas

Descrição

São talhas nas quais o acionamento é executado por motores elétricos, operando de modo fixo e acopladas a troles.

Características e tipos

Grande capacidade de carga (de 0,5 a 70 t).

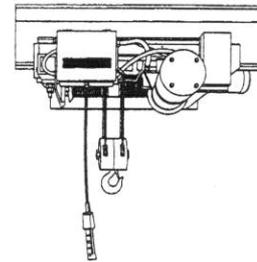
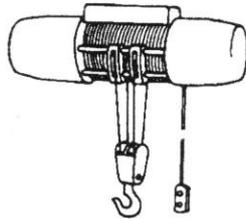
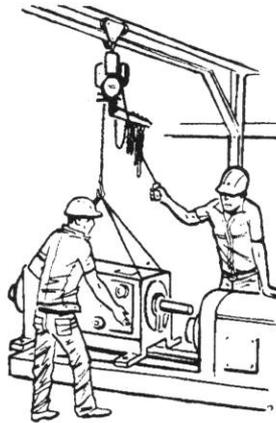
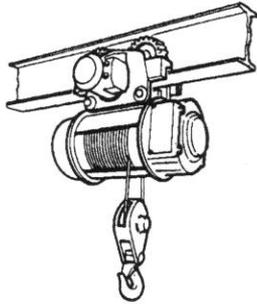
De correntes ou cabo.

Geralmente são controladas por botoeira suspensa.

Podem possuir avanço vertical e horizontal, lento ou rápido.

Usos e aplicações

Utilizadas para elevar cargas variadas de modo rápido e preciso. Constituem o tipo de talha mais utilizada, seja em pontes rolantes, pórticos, etc., sejam estas de pequena ou grande capacidade. Têm largo emprego na alimentação de máquinas-ferramenta, nas indústrias metalúrgicas.



Vantagens

- Grande versatilidade e capacidade de carga;
- Baixo custo operacional;
- Espaço livre no chão, não interferindo em outro sistema.

Limitações

- Requerem estrutura ou equipamento complementar;
- Desaconselháveis para ambientes corrosivos, ou explosivos (perigo de centelha);
- Conforme os motores usados, têm limitações quanto à capacidade de carga, velocidade de operação e elevação máxima.

Talhas - Descrição Geral

Descrição

São dispositivos com mecanismo de acionamento provido de correntes ou cabos elevadores destinados à elevação de cargas em equipamentos suspensos adaptados a monovias. São equipamentos de baixo custo operacional, aplicáveis em diversos setores da movimentação interna.

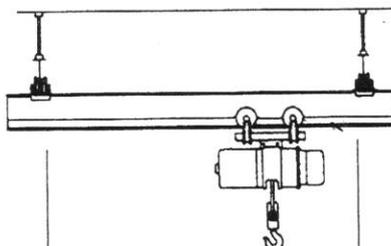
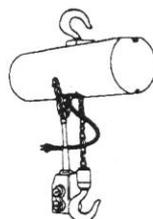
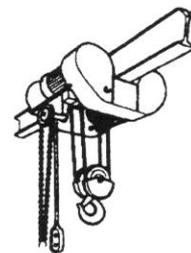
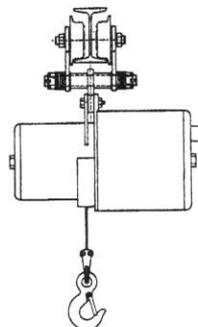
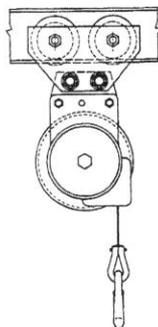
Características e tipos

Quanto ao acionamento:

manuais (por correntes ou alavanca) ou motorizados (elétricos e pneumáticos). Podem elevar por meio de cabos de aço, correntes de elo ou de rolos, acionados por engrenagem ou tambores onde se enrolam.

Podem ainda operar com sistema de:

elevação e translação manuais; elevação motorizada e translação manual; elevação e translação motorizadas.



Usos e aplicações

Geralmente acopladas em equipamentos que permitam seu movimento horizontal (troles, pórticos portáteis, etc.). As talhas são utilizadas onde se necessita elevar materiais em volumes permitindo, por meio de acessórios, grande flexibilidade. Podem ainda trabalhar em ambientes abertos, expostos a intempéries, corrosão ou em ambientes explosivos.

Vantagens

- Baixo custo de aquisição e operação;
- Versatilidade e grande capacidade de carga;
- Robustas e de fácil instalação;
- As talhas pneumáticas têm grande precisão de movimentos.

Limitações

- Não permitem movimentos horizontais sem adaptação ao trole;
- Dependendo do equipamento que estejam acopladas, são desaconselhadas para grandes fluxos de materiais;
- Requerem equipamento adicional de sustentação.